

構造体用

ウルトラグリップ (UG) リベット

- 外部ロックの問題点を改善した内部ロック機構により、車両・架装等の振動部位にご使用になれます。
- 広い適応板厚で部品点数を削減します。

UGリベット用 締結工具

ポップリベットツール ProSet3400

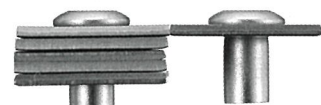
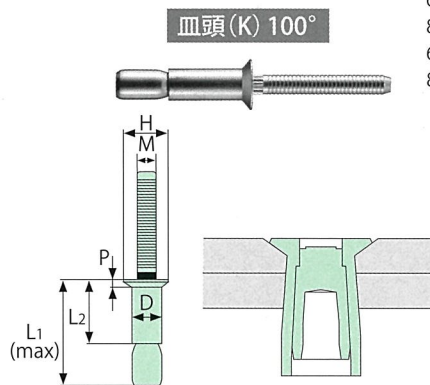
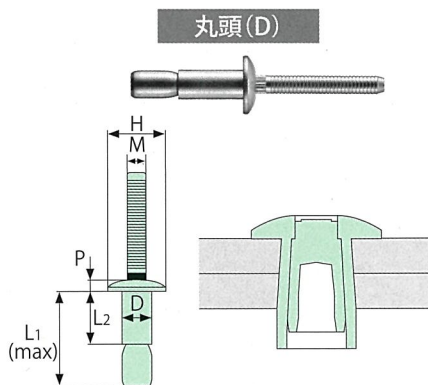
【ノーズピース】

6サイズ丸頭：PRN6P

8サイズ丸頭：PRN8PS

6サイズ皿頭：PRN6F

8サイズ皿頭：PRN8FS



1サイズで広範囲なグリップレンジに対応します。



	材 質	表面処理
リベットボディ	スチール (SWCH)	亜鉛メッキ3価クロメート
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ3価クロメート

RoHS対応

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度		
									剪断 (N)	引張 (N)	マンドレルヘッド脱落力 (N)
4.8 $^{+0.07}_{-0.05}$	4.9 ~ 5.1	SD-670-UG	1.6 - 7.0	19.1	10.1	9.5 ± 0.3	2.1 ± 0.15	3max	6500	5330	660
		SD-6110-UG	5.5 - 11.1	22.5	14.1						
		SD-6110-UGX	1.6 - 11.1	26.6	14.1						
6.4 $^{+0.17}_{-0}$	6.6 ~ 7.0	SD-895-UG	2.0 - 9.5	25.8	13.8	13 ± 0.4	2.8 ± 0.2	4max	11800	10000	1330
		SD-8160-UG	9.0 - 16.0	31.3	20.3						
		SD-8160-UGX	2.0 - 16.0	36.3	20.3						
4.8 $^{+0.07}_{-0.05}$	4.9 ~ 5.1	SK-685-UG	3.2 - 8.5	20.9	11.9	8.4 ± 0.4	1.7 $^{+0.1}_{-0.25}$	3max	6500	5330	660
		SK-6125-UG	7.5 - 12.5	24.6	16.2						
6.4 $^{+0.17}_{-0}$	6.6 ~ 7.0	SK-8120-UG	4.0 - 12.0	28.6	16.6	10 ± 0.5	2.0 $^{+0.1}_{-0.25}$	4max	11800	10000	1330
		SK-8185-UG	10.5 - 18.5	34.1	23.1						

脱落力：締結後、マンドレルヘッドの軸を押した時の最大荷重



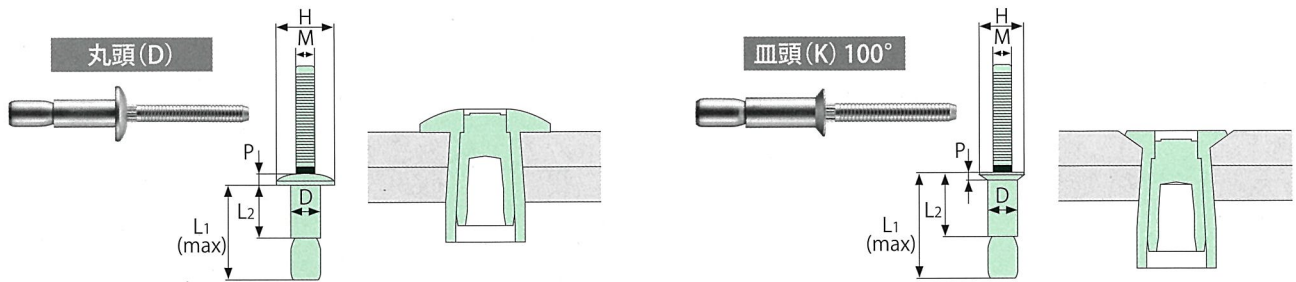
	材 質	表面処理
リベットボディ	アルミ (A5056)	—
マンドレル	アルミ	—

RoHS対応

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度		
									剪断 (N)	引張 (N)	マンドレルヘッド脱落力 (N)
4.8 $^{+0.07}_{-0.05}$	4.9 ~ 5.1	AD-670-UG	1.6 - 7.0	19.1	10.1	9.5 ± 0.3	2.1 ± 0.15	3max	3000	2220	220
		AD-6110-UG	5.5 - 11.1	22.5	14.1						
		AD-6110-UGX	1.6 - 11.1	26.6	14.1						
6.4 $^{+0.17}_{-0}$	6.6 ~ 7.0	AD-895-UG	2.0 - 9.5	25.8	13.8	13 ± 0.4	2.8 ± 0.2	4max	5780	4000	440
		AD-8160-UG	9.0 - 16.0	31.3	20.3						
		AD-8160-UGX	2.0 - 16.0	36.3	20.3						
4.8 $^{+0.07}_{-0.05}$	4.9 ~ 5.1	AK-685-UG	3.2 - 8.5	20.9	11.9	8.4 ± 0.4	1.7 $^{+0.1}_{-0.25}$	3max	3000	2220	220
		AK-6125-UG	7.5 - 12.5	24.6	16.2						
6.4 $^{+0.17}_{-0}$	6.6 ~ 7.0	AK-8120-UG	4.0 - 12.0	28.6	16.6	10 ± 0.5	2.0 $^{+0.1}_{-0.25}$	4max	5780	4000	440
		AK-8185-UG	10.5 - 18.5	34.1	23.1						

脱落力：締結後、マンドレルヘッドの軸を押した時の最大荷重

構造体用



	材 質	表面処理
リベットボディ	ステンレス (オーステナイト系)	—
マンドレル	ステンレス	—

RoHS対応

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度		
									剪断 (N)	引張 (N)	マンドレルヘッド脱力 (N)
4.8 $^{+0.07}_{-0.05}$	4.9 ~ 5.1	SSD-670-UG	1.6 - 7.0	19.1	10.1	9.5 ± 0.3	2.1 ± 0.15	3max	5780	4220	440
		SSD-6110-UG	5.5 - 11.1	22.5	14.1						
		SSD-6110-UGX	1.6 - 11.1	26.6	14.1						
6.4 $^{+0.17}_{-0}$	6.6 ~ 7.0	SSD-895-UG	2.0 - 9.5	25.8	13.8	13 ± 0.4	2.8 ± 0.2	4max	10450	8000	880
		SSD-8160-UG	9.0 - 16.0	31.3	20.3						
		SSD-8160-UGX	2.0 - 16.0	36.3	20.3						
4.8 $^{+0.07}_{-0.05}$	4.9 ~ 5.1	SSK-685-UG	3.2 - 8.5	20.9	11.9	8.4 ± 0.4	1.7 $^{+0.1}_{-0.25}$	3max	5780	4220	440
		SSK-6125-UG	7.5 - 12.5	24.6	16.2						
6.4 $^{+0.17}_{-0}$	6.6 ~ 7.0	SSK-8120-UG	4.0 - 12.0	28.6	16.6	10 ± 0.5	2.0 $^{+0.1}_{-0.25}$	4max	10450	8000	880
		SSK-8185-UG	10.5 - 18.5	34.1	23.1						

脱力: 締結後、マンドレルヘッドの軸を押した時の最大荷重

コンダクティブリベット

●SD ■CD (丸頭)

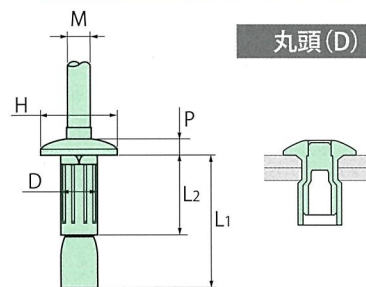


●リベット締結作業だけで、フランジとボディの突起がワークの塗装膜を突き破り、ワーク間に電気導通が得られます。



	材 質	表面処理
リベットボディ	スチール (SWCH)	亜鉛メッキ3価クロメート
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ3価クロメート

RoHS対応



PAT.PENDING (丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No. ■	推奨締結板厚 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度		
									剪断 (N)	引張 (N)	マンドレル保持力 (N)
6.4 $^{+0.17}_{-0}$	6.7 ~ 7.0	SD-864-CD	3.2 - 6.4	25.8	13.8	13 ± 0.4	2.8 ± 0.2	4.0	7400	7100	1600

※加工物穴径は塗装前を示します。なお、塗装後の下穴は最小φ6.6mmで管理ください。

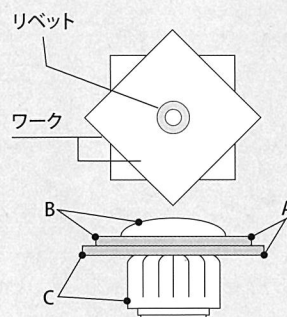
○導通試験例

ワーク: SPCct2.3mm+SPCct2.3mm
塗 装: メラミンアルキド仕様 100μm
下穴径: φ7.0mm (塗装前寸法)

○導通性試験結果平均値 (mΩ)

測定箇所	A	B	C
	31	4	27

注) ワークの塗装厚、下穴径等の条件により、上記データは異なります。ご検討の際は、お客様の実条件にて必ずお試ください。



試験方法

測定箇所間に一定電流1Aを流し、測定箇所間の電圧を測定する。
電圧 (V) = 電流 (I) × 抵抗 (R) により、本試験では電圧 (V) = 抵抗 (R) である。

測定箇所

A: フランジ側のワーク×座屈側のワーク
B: フランジ側のワーク×リベット
C: 座屈側のワーク×リベット

HSrivets® (HSリベット)

- 特殊ボディ構造によりバルブ形状に座屈し、ワーク間に高い圧着力を発生させます。
- 高剪断、高引張、高圧着が得られ、構造体に適しています。

●SD■HS (丸頭)



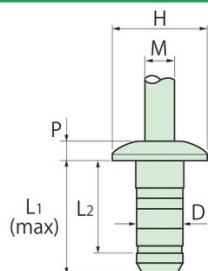
●SK■HS (皿頭)



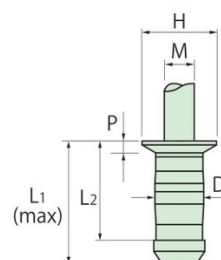
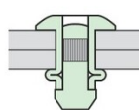
SD■HS

	材 質	表面処理
リベットボディ	スチール (SWCH)	亜鉛メッキ3価クロメート
マンドレル	スチール	亜鉛メッキ3価クロメート

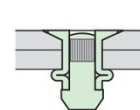
RoHS対応



丸頭 (D)



皿頭 (K) 120°



リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No.■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断 (N)	引張 (N)
4.8 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	4.9 - 5.2	632	1.2 - 3.2	12.4	8.9	9.5 ± 0.4	2.1 ± 0.2	3.0	4750	4850
		648	2.8 - 4.8	14.0	10.5					
6.4 $\begin{smallmatrix} +0.17 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$	6.6 - 7.0	848	2.8 - 4.8	15.9	11.4	13 ± 0.5	2.8 ± 0.2	4.0	12000	9000
		854	3.4 - 5.4	16.5	12.0					
		868	4.8 - 6.8	17.9	13.4					
		888	6.8 - 8.8	19.9	15.4					
		8108	8.8 - 10.8	22.9	18.4					
		8128	10.8 - 12.8	24.9	20.4					

SK■HS

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No.■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断 (N)	引張 (N)
4.8 $\begin{smallmatrix} +0.07 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	4.9 - 5.2	648	3.2 - 4.8	14.0	10.5	8.2 ± 0.4	1.3 ± 0.2	3.0	4750	4850
		664	4.8 - 6.4	15.6	12.1					
6.4 $\begin{smallmatrix} +0.17 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$	6.6 - 7.0	848	2.8 - 4.8	16.5	12.0	10.0 ± 0.5	1.5 ± 0.2	4.0	5900	7000
		858	3.8 - 5.8	17.5	13.0					

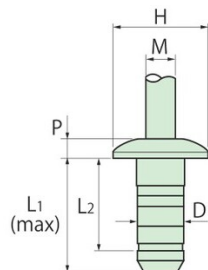
●AD■AHS (丸頭)



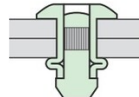
AD■AHS

	材 質	表面処理
リベットボディ	アルミ (A5052)	—
マンドレル	アルミ	—

RoHS対応



丸頭 (D)



(丸頭のみ)

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No.■	推奨締結板厚(mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	H (mm)	P (mm)	M (mm)	参考強度	
									剪断 (N)	引張 (N)
6.4 $\begin{smallmatrix} +0.17 \\ -0.10 \end{smallmatrix}$	6.6 ~ 7.0	856	3.2 - 5.6	15.5	12	13 ± 0.5	2.8 ± 0.2	4.0	4100	3500
		8120	10.0 - 12.0	23.1	18.6					
		8135	11.5 - 13.5	24.6	20.1					

(注)加工物穴径はスタンダードリベットに較べ大きくなっています。

構造体用

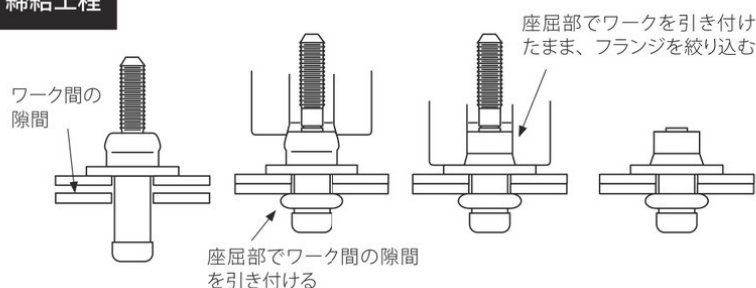
構造体用リベットの分類

分類	マンドレル軸力導入型	ワイド座屈型	ホールフィル型
イラスト			
該当リベット	HCリベット	HSリベット	UGリベット
掲載ページ	P.17	P.18	P.19、20
特徴	- 座屈部でワークを引き付けたまま、フランジを絞るので、高い圧着力を発生させる。 - マンドレルの平行溝をボディ内部に食い込ませるので、振動で緩まない。	- バルブ形状に座屈し、高い圧着力を発生させる。 - 座屈径が広く、高い引張力を発生させる。	- 振動に強い、内部ロック機構を採用。 - 広い締結厚板で部品点数を削減する。

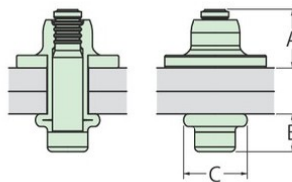
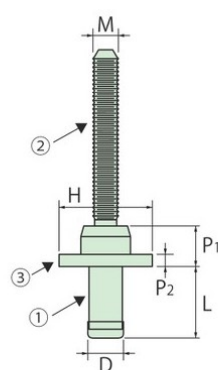
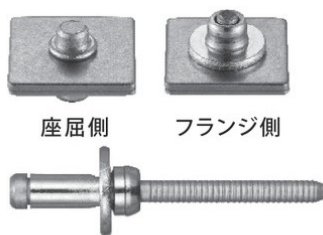
HCrivets® (HCリベット)

- 座屈側でワークを引き付け、その状態でフランジを絞り込むので非常に高い軸力(圧着力)を発生させ、強い振動下でも緩みません。

締結工程



座屈形状



【締結寸法(mm)】

参考値	A	B	C
最小板厚時	8.2	4.5	7.9
最大板厚時	6.8	4.0	7.6

名称	材質	表面処理
①リベットボディ	スチール(SWCH)	亜鉛メッキ3価クロメート
②マンドレル	スチール(SWCH)	アルミ亜鉛複合皮膜
③ワッシャー	スチール(SWCH)	亜鉛メッキ3価クロメート



SHC-52M

RoHS対応

PAT.PENDING

リベット呼径 D (mm)	加工物 穴 径 (mm)	リベット No.■	推奨締結板厚(mm)	L (mm)	H (mm)	P1 (mm)	P2 (mm)	M (mm)	参考強度		
									剪断(N)	引張(N)	圧着力(N)
5.15 ^{+0.10} / _{-0.05}	5.3	28	1.2 - 2.8	10.6	13 ±0.5	6	1.6	3.4	12500	8900	3900
		44	2.8 - 4.4	12.1							
		60	4.4 - 6.0	13.7							
		76	6.0 - 7.6	15.3							



HCリベット専用
締結工具

ポップリベットツール
ProSet XT4-HC

- 全長：333mm
- 重量：2.4kg
- 使用空気圧力：
0.5-0.6Mpa

